

Titane.—L'industrie canadienne du titane repose presque exclusivement sur la production de laitier de bioxyde de titane, matière première dont on se sert pour fabriquer des pigments. L'unique producteur demeure la *Quebec Iron and Titanium Corporation*, lequel, au lac Allard, a extrait une quantité sans précédent d'ilménite (oxyde de fer et de titane) et, à Sorel, a atteint un nouveau sommet en ce qui concerne la production de laitier. Cette société a agrandi ses installations de façon considérable en 1957 mais, l'année suivante, elle a dû réduire ses opérations à mesure que diminuait la demande de pigments de bioxyde de titane.

Cobalt et tungstène.—Les minerais de la région de Sudbury contiennent du cobalt. L'*International Nickel* et la *Falconbridge Nickel Mines Limited* le récupèrent sous forme d'oxyde de cobalt ou de cobalt électrolytique. Parmi les autres producteurs mentionnons la *Deloro Smelting and Refining Co. Ltd.*, qui, en 1957, a traité des minerais en provenance de la région ontarienne de Cobalt-Gowganda, et la *Sherritt Gordon Mines Limited*, Fort-Saskatchewan (Alb.). En 1957, la production canadienne de cobalt a atteint le niveau sans précédent de 3,922,649 livres, d'une valeur de \$7,784,423.

La production canadienne de tungstène provenait en 1957 de Salmo (C.-B.), où on l'extrait sous forme d'oxyde (scheelite). Les expéditions ont atteint cette année le total de 1,921,483 livres, d'une valeur de \$5,279,275. Cependant, en 1958, du fait d'une réduction de la demande, la production de tungstène a été considérablement plus faible.

Sélénium, molybdène et magnésium.—Deux sociétés canadiennes recueillent du sélénium lors de l'affinage du cuivre à ampoules: la *Canadian Copper Refiners Limited*, de Montréal, société qui exploite la plus grande usine de sélénium métallique et de sels de sélénium au monde, et l'*International Nickel*, de Copper-Cliff, Ont. La production de 1957 a atteint 321,392 livres évaluées à \$3,535,312.

La *Molybdenite Corporation of Canada Ltd.*, dont la mine se trouve à environ 25 milles au nord-ouest de Val d'Or (P.Q.), est demeurée la seule société productrice de molybdène en 1957. Au cours de l'année, les expéditions ont atteint 783,739 livres, évaluées à \$1,166,557.

Deux sociétés canadiennes produisent du magnésium à partir de dolomie et de brucite: la *Dominion Magnesium Limited* extrait un calcaire dolomitique à Haley (Ont.), tandis que la *Magnesium Company of Canada Limited* extrait un calcaire brucitique à Wakefield (P.Q.). La production de 1957 s'est chiffrée par environ 16,770,371 livres évaluées à \$5,254,896.

Le Canada produit aussi de petites quantités d'antimoine, de bismuth, de cadmium, de calcium, d'indium, de tellure et d'étain. Il s'agit dans la plupart des cas de sous-produits de l'affinage de métaux communs.

Sous-section 2.—Les minéraux industriels *

En dépit du marasme de l'industrie et d'un certain nombre de grèves qui ont réduit la production, la valeur totale des minéraux industriels produits au Canada en 1958 a atteint le niveau sans précédent de \$472,281,000. Parmi les minéraux et les produits minéraux qui ont atteint de nouveaux sommets sous le rapport du tonnage ou de la valeur, ou des deux, mentionnons le sel, la pyrite et la pyrrhotine, la syénite éleolitique, le sulfate de sodium, le soufre, les produits d'argile, le ciment, la chaux, le sable et le gravier, ainsi que la pierre.

Fait à noter d'une très grande importance, on a commencé à tirer de la potasse des gîtes étendus de la Saskatchewan. On a aussi produit des quantités beaucoup plus fortes de soufre élémentaire, de sorte que le Canada peut maintenant en exporter une portion assez importante. Grâce à la mise en valeur de ces ressources fondamentales, la production canadienne élargit ses cadres, ce qui raffermi la position du Canada tant sur les marchés d'exportation que sur le marché canadien des industries manufacturières.

Potasse.—A la fin de 1958, il s'est produit en Saskatchewan un événement d'importance internationale; la *Potash Company of America Limited* a commencé à produire de la potasse à partir de minerai tiré de sa propriété du lac Patience, à 14 milles à l'est de Saskatoon. Une autre société, l'*International Minerals and Chemical Corporation (Canada)*

* Rédigé par F. Goudge, chef de la Division des minéraux industriels, Direction des mines, sous la direction de Marc Boyer, sous-ministre des Mines et des Relevés techniques.